

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Brunnhuber & Bandt GmbH**

Röthenbachstraße 4

D-83080 Oberaudorf

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau von Schienenfahrzeugkomponenten .
(außer Konstruktion)

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135 (MAG)	1.2	t = 3 - 12 mm	-
138	8	t = 1.5 - 10 mm	Kehlnaht
141 (WIG)	8	t = 2.6 - 3.5 mm D = 24 - 96 mm	Kehlnaht, Rohr/Blech
	8	t = 3 - 6 mm	-
	1.1	t = 3 - 8.5 mm D >= 25 mm	-

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Dipl.-Ing. Markus Bandt (IWE) geb.: 22.02.1978

gleichberechtigter Vertreter: Alessandro Oliveri (IWS) geb.: 23.01.1969

Vertreter: -

Bemerkungen: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: GSIMü/15085/CL1/136/1/08

Gültigkeitszeitraum: vom 16.12.2011 bis 15.12.2014

Ausgestellt am: 23.12.2011

Auditor: Pupp

ID-Nr.: EBA - 09/09
Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)



(Handwritten Signature)
Haberberger
Vertreter des Leiters der HZS