

ZERTIFIKAT

Schweißen von Schienenfahrzeugen und -fahrzeugteilen nach DIN EN 15085-2

Dem Betrieb **Brunnhuber & Bandt GmbH**

**Röthenbachstraße 4
D-83080 Oberaudorf**

wird bescheinigt, dass er geeignet ist Schweißarbeiten auszuführen für den Geltungsbereich der:

Zertifizierungsstufe CL1 nach DIN EN 15085-2

Anwendungsgebiet: • Neubau, Umbau und Instandsetzung von Schienenfahrzeugen und deren Bauteile

Geltungsbereich

Schweißprozess nach DIN EN ISO 4063	Werkstoffgruppe nach CEN ISO/TR 15608	Abmessungen	Bemerkungen
135 (MAG)	1.2	t = 3 - 12 mm	Stumpfnah
136 (MAG)	8.1	t = 1.5 - 10 mm	Kehlnah
141 (WIG)	8	t = 2.6 - 3.5 mm D = 24 - 96 mm	Kehlnah, Rohr/Blech
	8.1	t = 3 - 6 mm	Kehlnah
	1.1	t = 3 - 8.5 mm D >= 25 mm	Stumpfnah

verantwortliche Schweißaufsichtsperson: Dipl.-Ing. Markus Bandt (IWE) geb.: 22.02.1978

gleichberechtigter Vertreter: Helmut Bandt (Stufe C) geb.: 27.02.1944

Vertreter: -

Bemerkungen: siehe Rückseite

Zertifikat Nr.: SLVMü/15085/CL1/136/0/08

Gültigkeitszeitraum: vom 09.09.2008 bis 08.09.2011

Ausgestellt am: 08.12.2008

Auditor: Hase

Allgemeine Bestimmungen (siehe Rückseite)





Pupp
Leiter der HZS