



Auszug

3D-Koordinatenmessgerät
Keyence XM-1000, bildgeführte Messtechnik
Messbereich (direktes Sichtfeld) 300 x 250 x 150 mm
Messabweichung +/- 8 µm
Wiederholgenauigkeit +/- 3 µm

Keyence WM-3000, bildgeführte Messtechnik
Messbereich horizontal 10 x 5 m/vertikal 5 m
Messabweichung +/- 28 µm
Wiederholgenauigkeit +/- 10 µm

Abkantbank $t_{\max} = 2 \text{ mm}$, $B_{\max} = 2000 \text{ mm}$

Abkantpresse $t_{\max} = 8 \text{ mm}$, $B_{\max} = 1500 \text{ mm}$
 $t_{\max} = 8 \text{ mm}$, $B_{\max} = 3000 \text{ mm}$

Abkantpresse CNC $t_{\max} = 8 \text{ mm}$, $B_{\max} = 3700 \text{ mm}$

Ausleger- und Ständerbohrmaschinen $\varnothing_{\max} = 60 \text{ mm}$

Bandsägen
- vertikal max. Ausladung 400 mm/1000 mm
- horizontal Zuschnitt $\varnothing_{\max} = 350 \text{ mm}$

Brenner Vorwärmen (Hand- und Ringbrenner)
Acetylen (C_2H_2)/Sauerstoff (O_2), Propan (C_3H_8)

Digitales Höhenmessgerät Digimar 817 CLM
Messbereich 1000 mm
Fehlergrenze $1,8 + L/600$ (L in mm)

Drehmaschinen, konventionell $\varnothing_{\max} = 1400 \text{ mm}$, $L_{\max} = 150 \text{ mm}$
 $\varnothing_{\text{über Bett}} = 800 \text{ mm}$
 $\varnothing_{\text{über Support}} = 540 \text{ mm}$
Spitzenweite 2500 mm

Drehzentrum $\varnothing_{\max} = 500 \text{ mm}$, $L_{\max} = 900 \text{ mm}$
Drehspindel bis 3400 Upm ($P_{\max} 96 \text{ kW}$, $M_{\max} 930 \text{ Nm}$)/
Gegenspindel bis 5000 Upm
Stangendurchlass 85 mm
Schaltrevolver 12-fach, angetriebene Werkzeuge bis 4000 Upm

Einrollmaschinen Rollendurchmesser 55 mm: $t_{\max} = 1 \text{ mm}$, $B_{\max} = 1000 \text{ mm}$
Rollendurchmesser 130 mm: $t_{\max} = 4 \text{ mm}$, $B_{\max} = 2000 \text{ mm}$
Rollendurchmesser 285 mm: $t_{\max} = 12 \text{ mm}$, $B_{\max} = 2500 \text{ mm}$

Fräsmaschinen
- Bettfräsmaschine X 2000 Y 750 Z 1300 mm inkl. Rundtisch
- Universalfräsmaschine X 1340 Y 400 Z 560 mm

Revision 21

Firmengelände ca. 4200 m²
Produktionsfläche ca. 1400 m² (Schweißerei ca. 600 m²)
Lagerfläche (überdacht) ca. 530 m²
Büroräumlichkeiten ca. 180 m²

QM-FB 630a

22.01.2024

Seite 1 von 4



Maschinenpark
QM-H 6.3 Infrastruktur

QM-FB 630a

- Bearbeitungszentrum (5-Achsen) X 1060 Y 610 Z 610 C 360° B +/- 92°
- Bearbeitungszentrum (4-Achsen) X 1060 Y 610 Z 610 inkl. Rotationsachse

Glühofen Ofengröße L 2700 x B 1600 x H 1750 mm
max. Glühtemperatur ca. 800 °C
inkl. Messwerterfassung (Zeit-Temperatur-Diagramm)

Hebemaschinen Traglast_{max}
- Portalkran 5000 kg/4.500 mm
- Schwenkkran 1000/2000 kg
- Gabelstapler 3000 kg/6000 kg
- Hubmaschine 1000 kg

Kapp- und Gehrungssägen

Lackierraum (ca. 25 m²) Grundieren, Nasslackieren

Manipulator 2,0 t inkl. Schweißmontagetisch

Mobiles Nadelprägegerät Beschriftungsfeld bis 80x20 mm

Plasmahandschneidgerät 60 A

Presse F_{max} = 1000 kN

Rohrbiegemaschine mit Ziehborn max. Ø 60 x 2 mm

Schweißgerätepark für die Prozesse
(Schweißgleichrichter und – WIG (141), MAG/MIG (135/131), E-Hand (111)
transformatoren, Invertertechnik)

inkl. Prozessprotokollierung
(WeldEye, siehe eBusiness)

Kemppi MasterTig AC/DC 3500W
Kemppi MasterTig AC/DC 3500
Kemppi MasterTig AC/DC 3500
Kemppi MasterTig AC/DC 3500
Kemppi MasterTig MLS 3000
Kemppi MasterTig MLS 2300
ESAB DTE 255
ESAB LTN 200
EWM Tetrix 350 AC/DC
EWM Tetrix 451 Puls A4DL

Auszug
WIG-Schweißgeräte (141)

MIG/MAG-Schweißgeräte (135/131)

ESAB LKB 265
ESAB LUD 450W
ESAB Mig 505W

Revision 21

Firmengelände ca. 4200 m²
Produktionsfläche ca. 1400 m² (Schweißerei ca. 600 m²)
Lagerfläche (überdacht) ca. 530 m²
Büroräumlichkeiten ca. 180 m²

QM-FB 630a

22.01.2024

Seite 2 von 4



Maschinenpark
QM-H 6.3 Infrastruktur

QM-FB 630a

	EWM Profi MIG 400 EWM Wega 400 EWM Wega 400 Kemppi FastMig KMS 400 Kemppi FastMig Pulse 450 Kemppi X8 Kemppi X8 Kemppi X8 EWM Pico 140 Lincoln Tomahawk	Elektroden-Schweißgeräte (111) Plasma-Handscheidgeräte (15)
Schweißmontagetische	inkl. Zubehör, 8 Stück	
Siggenmaschine	$t_{\max} = 2,5 \text{ mm}$	
Stanz-/Profilschere und Ausklinkmaschine		
Strahlen von Hand		
- Stahlkies	Kabinengröße L 1400 x B 1400 x H 1400 mm	
- Korund	Kabinengröße L 800 x B 1000 x H 700 mm	
Tafelblechscheren	Blechzuschnitte mit $t_{\max} = 2 \text{ mm}$, B 2500 mm Blechzuschnitte mit $t_{\max} = 12 \text{ mm}$, B 3000 mm	
Thermisches Trennen		
- Autogenes Brennschneiden	1500 x 3000 mm, $t_{\max} = 200 \text{ mm}$	
- Plasmabrennschneiden	Tisch 2000 x 4000 mm, $t_{\max} = 50 \text{ mm}$ Rohr-Drehachse $\varnothing 50\text{-}500 \text{ mm}$	
Tischkreissägen	Zuschnitt $t_{\max} = 80 \text{ mm}$	
		Fuhrpark
Kleinlaster 7,5 to	Pritsche/Plane, Hebebühne Zuladung bis 2,3 to Ladefläche L 6000 x B 2450 x H 2350 mm	
Lieferwagen 3,5 to	Zuladung bis 940 kg Ladefläche L 4500 x B 1730/1210 x H 1950 mm	
Kleinnutzfahrzeug (APE 50)	Pritsche/Kasten Zuladung bis 170 kg Ladefläche L 1150 x B 1150 x H 950 mm	

Revision 21

Firmengelände ca. 4200 m²
Produktionsfläche ca. 1400 m² (Schweißerei ca. 600 m²)
Lagerfläche (überdacht) ca. 530 m²
Büroräumlichkeiten ca. 180 m²

QM-FB 630a

22.01.2024

Seite 3 von 4



Schweißnahtprüfung (Auszug)

Sichtprüfung (VT)	Schweißnahtlehren (a- und z-Maß) Lupen, Spiegel, Lampen (LED >> 500 lx) Boroskop
Makroskopische Untersuchung	DIN EN ISO 17639:2013
Bruchprüfung	DIN EN ISO 9017:2018
Farbeindringprüfung (PT)	Prüfmittel-System DIN EN ISO 3452-1:2014 III E d
Magnetpulverprüfung (MT)	Jochmagnetisierung Handmagnet 230 V inkl. div. Vorsatzstücke und Trenntransformator
Durchstrahlungsprüfung	Filmauswertung
Durchstrahlungsprüfung (RT) Ultraschallprüfung (UT)	extern

Schweißtechnische Fertigung (Auszug)

Stückgewicht	ca. 5 to
Bauteilgrößen (Richtwerte)	Dicke t von 1 bis 250 mm Durchmesser D bis 4000 mm Länge L bis 18000 mm

eBusiness (Auszug)

CAD-Format(e)	SolidWorks 2023 (dwg, dxf, iges, stp) SolidCAM 2023 Datentransfer Email < 20 MB
Schweißplansoftware	WeldEye
ERP-System	QOMET Version 1.24 InfoBoard Version 3.3
Kommunikation	DAVID 3

Revision 21

Firmengelände ca. 4200 m²
Produktionsfläche ca. 1400 m² (Schweißerei ca. 600 m²)
Lagerfläche (überdacht) ca. 530 m²
Büroräumlichkeiten ca. 180 m²

QM-FB 630a

22.01.2024

Seite 4 von 4